

如图网络公开信息表

<b>建设单位名称</b>	神华亿利能源有限责任公司黄玉川选煤厂		
<b>建设单位地理位置</b>	行政区划隶属于准格尔旗长滩乡和薛家湾镇管辖	<b>建设单位联系人</b>	张军
<b>项目名称</b>	神华亿利能源有限责任公司黄玉川选煤厂职业病危害现状评价		
<b>项目简介</b>	<p>项目名称：神华亿利能源有限责任公司黄玉川选煤厂职业病危害现状评价；</p> <p>用人单位：隶属于神华亿利能源有限责任公司黄玉川煤矿；</p> <p>选煤厂类型和建设规模：本选煤厂属于矿井型选煤厂，选煤厂设计生产能力与矿井生产能力一致，为 10.00Mt/a；</p> <p>选煤厂位置：哈尔乌素露天煤矿储煤场与铁路装车环线之间；</p> <p>洗选工艺：采用 200-13mm 级块煤入重介浅槽分选，-13mm 级末煤部分脱粉（或全部入洗）无压三产品重介旋流器分选工艺，0.5-0mm 煤泥采用沉降过滤式离心机、压滤机联合回收；</p> <p>生产能力：选煤厂年处理原煤：10.00Mt，日处理原煤：30303.03t，小时处理原煤：1893.94t，主井至原煤仓仓上设备运输能力与矿井最大提升能力配套为 3500t/h；</p> <p>服务年限：选煤厂服务年限与矿井一致，为 66.2a。</p>		
<b>现场调查人员</b>	牛胜利、向鹏	<b>现场调查时间</b>	2020 年 4 月 8 日
<b>现场检测人员</b>	韩波、王涛、刘洋、李鹏	<b>现场检测时间</b>	2020 年 4 月 16 日~4 月 18 日
<b>建设单位陪同人</b>	张军		
<b>项目存在的职业病危害因素</b>	煤尘、矽尘、电焊烟尘、砂轮磨尘、其他粉尘、一氧化碳、二氧化硫、甲烷、二氧化氮、硫化氢、锰及其无机化合物、甲烷、噪声、紫外辐射、高温、工频电场、全身振动。		
<b>职业病危害因素检测结果</b>	<p>游离二氧化硅含量检测结果表明：筛分车间四层 215 棒条筛旁下部手选皮带旁的粉尘游离二氧化硅含量在评价检测期间大于 10%，因此粉尘种类为矽尘；筛分车间七层 201 带式输送机机头、矸石仓 901 带式输送机中部的粉尘游离二氧化硅含量在评价检测期间小于 10%，因此粉尘种类为煤尘。</p> <p>粉尘检测结果表明，选煤厂的四层 215 棒条筛旁下部手选皮带旁捡矸工接触的粉尘浓度不符合《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）的要求，其余岗位劳动者基本以巡检作业为主，其接触的粉尘浓度符合《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）的要求。</p> <p>化学有害因素的检测结果表明，评价期间原煤仓、产品仓等筒仓上部和下部的二氧化碳、氮氧化物、二氧化硫均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）的要求；同时电焊作业过程中产生的臭氧、氮氧化物、锰及其</p>		

	<p>无机化合物，压滤车间浓缩池的硫化氢浓度符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）的要求。</p> <p>紫外辐射（电焊弧光）检测结果表明：机修工电焊作业时罩后眼部的电焊弧光强度符合《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ 2.2-2007）的要求。</p> <p>噪声检测结果表明：黄玉川选煤厂的原煤仓下、主洗车间、筛分车间等高噪声车间的巡检工、产品仓下 859 带式输送机巡检工接触的 40h 等效声级不符合《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》GBZ 2.2-2007 中职业卫生接触限值的要求。其余岗位劳动者接触噪声强度均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》GBZ 2.2-2007 要求。</p>
<p><b>评价结论及建议</b></p>	<p><b>评价结论与建议：</b></p> <p><b>评价结论：</b></p> <p>根据国家对职业病危害风险实行分类管理，将可能产生职业病危害的项目分为职业病危害一般、职业病危害较重、职业病危害严重三类。根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（安监总安健〔2012〕73号），该项目的类别应该为采矿业的煤炭开采及洗选业，属于职业病危害风险分类严重的建设项目。</p> <p>神华亿利能源有限责任公司黄玉川选煤厂采取了较为完善的职业病防护措施，其职业病防护设施基本达到《中华人民共和国职业病防治法》《煤矿作业场所职业病危害防治规定》等法律法规的要求。该建设项目在整改完成后且采取的防护设施全部正常运行并规范佩戴个体防护用品的条件下，能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。</p> <p><b>补充措施：</b></p> <p>(1) 在黄玉川选煤厂的机修车间焊接点设置移动式局部排风除尘设施，在电焊作业时开启。</p> <p>(2) 黄玉川选煤厂锅炉房车间侧墙应增加机械通风装置，并在顶部安装一氧化碳报警和机械通风装置。</p> <p>(3) 黄玉川洗煤厂的主洗车间、筛分车间应设置隔声值班室，值班室的墙体和门窗均应安装双层的隔音玻璃；</p> <p>(4) 黄玉川选煤厂应完善相应的应急救援预案（主要针对煤仓的仓上和仓下的一氧化碳中毒、浓缩池硫化氢中毒等急性事故），且定期进行应急救援演练。</p> <p>(5) 黄玉川选煤厂应完善员工的职业健康监护档案，做到一人一档，员工的职业健康监护档案应包括劳动者个人基本情况、劳动者职业史和职业病危害接触史、历次职业健康检查结果及处理情况、职业病诊疗等资料，并向黄玉川煤矿定期报备。同时应保证全部要害岗位按照规定周期进行职业健康体检，根据体检结果及时完善职业健康监护档案。</p> <p>(6) 黄玉川选煤厂现阶段职业病危害因素警示标识设置不完善，建议用人单位完善警示标识及公告栏。</p> <p>(7) 应按照《煤矿作业场所职业病危害防治规定》总局令第73号第十七条和《职业卫生档案管理规范》(安监总厅安健〔2013〕</p>

	<p>171 号)的要求, 黄玉川煤矿职业卫生管理过程中的各资料档案应及时归档保存并定期向黄玉川煤矿报备。</p> <p>(8) 因洗煤厂筛分车间、主洗车间等各工作场所的高噪声设备较多, 且煤炭在洗选、运输等环节噪声也相对较高, 虽然选煤厂各巡检岗位在佩戴 3M1110 型号耳塞的情况下能够满足防护要求, 但建议更换防护性能更好的防护耳罩, 能够增加防护效果且增加工人佩戴听力防护用品的舒适性。</p>
<b>技术审查专家组 审意见</b>	----