

网络公开信息表

建设单位名称	达州市金惠来煤业有限公司炉堆子煤矿		
建设单位地理位置	达县福善镇福善乡	建设单位联系人	陈总
项目名称	达州市金惠来煤业有限公司炉堆子煤矿职业病危害现状评价报告书		
项目简介	<p>炉堆子煤矿行政区划隶属达县福善镇福善乡。沿矿区公路西行 5km 至福善镇，由福善镇沿水泥公路北行 13Km 至亭子镇与省道 202 线广(元)~开(江)公路相接，达万铁路经过该镇，再由亭子镇向北西行 25Km 至达县县城。210 国道、襄渝铁路、达渝高速公路均途经达县城区，交通方便。</p> <p>炉堆子煤矿隶属于达州市金惠来煤业有限公司，原名福善炉堆子煤矿，为资源整合矿井。</p> <p>四川省国土资源厅以“川国土资函[2007]第 1221 号”的批复，批准整合后划定的矿区范围，由 1-8 号拐点圈定，面积 3.398km<sup>2</sup>，开采标高为+515~+100m，开采 K<sub>7</sub>、K<sub>6</sub>、K<sub>5</sub>、K<sub>2</sub> 煤层。由于矿区范围内 K<sub>2</sub> 煤层无工程控制，资源不清，业主承诺放弃 K<sub>2</sub> 煤层的开采权，四川省煤田地质局一三七队提交的《四川省达县峨层山矿区炉堆子煤矿资源储量核实报告》较划定矿区范围缩小，资源/储量估算的矿区范围由 1-10 号拐点圈定，矿区走向 2750m，倾斜宽 699m，面积为 1.9217km<sup>2</sup>，开采标高为+515m~+100m，开采煤层为 K<sub>7</sub>、K<sub>6</sub>、K<sub>5</sub> 煤层。该报告通过了评审并在国土资源厅备案，整合矿区范围内保有资源储量为：(122b) 70.3 万吨，(333) 56.6 万吨，合计 126.9 万吨。</p> <p>2009 年 8 月矿方委托达竹矿务局工程勘察设计院进行设计，四川省经济委员会于 2009 年 10 月 27 日以川经煤炭函[2009]1371 号同意该设计，四川省煤矿安全监察局于 2009 年 12 月 10 日以川煤监审批[2009]403 号批复了安全专篇。</p> <p>本矿的主要生产工艺如下：</p> <p>1 煤炭生产</p> <p>矿井布置了两个采煤工作面，分别为 1125 采煤工作面和 1126 采煤工作面。</p> <p>1125 工作面平均煤厚 0.5m，平均倾角为 47°，煤层硬度较低，构造简单，采用走向长壁采煤法，采用 G7 型风镐落煤，煤炭自溜装车；采用 DW08-300/100 型单体液压支注支护顶板。1125 采煤工作面工艺过程：准备→风镐落煤、支柱→放煤→回柱放顶→两巷超前支护及回撤→准备。</p> <p>1126 采煤工作面煤层总厚度 0.26~2.44m，平均倾角 47°，采用伪斜柔性掩护支架采煤法。工作面采用煤电钻打眼，爆破落煤，煤炭自溜装车；采用 11#矿用工字钢加工的柔性掩护支架配合单位支柱支护顶板。1126 采煤工作面工艺过程：工作面：准备→采地沟安溜皮→采底板煤落底板支架→采顶板煤落顶板支架→放煤→准备。</p> <p>煤炭装入矿车后通过防爆内燃机车（柴油车）运出工作面。</p>		

采煤工作面各岗位在开采过程中存在的职业病危害因素包括：煤尘、噪声、一氧化碳、氮氧化物、硫化氢、二氧化硫、甲烷和手传振动。

## 2 巷道掘进

矿井布置了+100mK6 煤层运输巷 1 个炮掘工作面。

掘进工作面均采用钻爆法施工，工作面采用 2 台 YT-28 型气腿式凿岩机，1 台打眼，1 台备用；采用 1-5 段毫秒延期电雷管和乳化炸药爆破，使用隔爆电容式发爆器；人工装车并推车运出工作面。每个掘进工作面安装 2 台 FD-1N0.5/15-2×5.5 型局部通风机压入式通风。

掘进工作面各岗位炮掘过程中存在的职业病危害因素包括：矽尘、噪声、一氧化碳、氮氧化物、硫化氢、二氧化硫、甲烷和手传振动。

## 3 矿井通风

### (1) 通风系统

采用在风井场地安装两台 FBCDZ-6-No15A 型通风机，满足井下各用风地点通风要求。

矿井通风系统如下：新鲜风流→主斜井、(行人斜井)→运输石门→+100m 水平运输巷→一采区轨道、行人上山→工作面运输巷→采煤工作面、掘进工作面→工作面回风巷→一采区回风上山→+300m 煤层回风巷→二级回风上山→一级回风上山→南翼回风平硐→风井→地面。

主扇司机在作业过程中存在的职业病危害因素为噪声。

### (2) 其他作业

瓦检工在作业过程中需要在采掘面或井下各作业地点进行瓦斯检查；通风工在作业过程中完成风筒加长、通风设施建设等工作。瓦检工和通风工在作业过程存在的职业病危害因素为煤尘、噪声、一氧化碳、氮氧化物、硫化氢、二氧化硫、甲烷。

## 4 运输提升

为完成运输提升工作，本矿井下设 1 个绞车房，地面设 1 个绞车房。

### (1) 采煤工作面煤炭运输

(工作面生产的煤炭自溜装车后) 工作面运输巷 (机车) →轨道上山 (绞车) →+100m 水平运输巷 (机车) →运输石门 (机车) →主斜井 (绞车) →地面。

### (2) 掘进工作面煤炭运输

掘进工作面矿车→+100m 水平运输巷 (机车) →运输石门 (机车) →主斜井 (绞车) →地面。

	<p>(3) 材料运输 地面→主斜井(绞车)→运输石门(机车)→+100m 水平运输巷(机车)→经采区轨道上山提升绞车提升至上、中部车场,转运至各使用地点。</p> <p>(4) 人员运输 副暗斜井及采区行人上山采用 RJY 型架空乘人器运输人员。 运输提升单元的绞车司机、信号工、把钩工在作业过程存在的职业病危害因素为噪声; 机车司机、押车工、巷道维修工等在作业过程中存在的职业病危害因素为煤尘、噪声、柴油、一氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、甲烷。</p> <p>5 供电排水及压风</p> <p>(1) 矿井供电系统 矿井主工业场地内设一座 10kV 主变电所, 采用双回路供电电源, 实现一用一备; 风井场地设一座主要通风机房变电所, 电源来自主工业场地主变电所, 10kV 电压等级。井下设中央变电所一座, 两回 10kV 电源来自地面主变电所, 一用一备。</p> <p>(2) 矿井排水系统 矿井在+100m 水平设水泵房一座, 水平以上的涌水自流到水仓, 经由安装在水泵房的 1 台 MD155-67×5 和 2 台 MD280-65×5 型水泵排至地面。</p> <p>(3) 矿井压风 主工业场地在宿舍楼设一个压风机房, 安装 OGLC110A 型空气压缩机 2 台, 通过压风管向井下用风地点供风。本矿压风系统实现无人值守, 不设专职压风机司机, 由电工负责巡检。 供电排水及压风子单元电工在作业过程中存在的职业病危害因素为工频电场、噪声; 排水工在作业过程中存在的职业病危害因素为硫化氢、工频电场和噪声。</p> <p>6 设备维修 本矿主要对小型机电设备进行维检工作, 主要存在电焊、气割、砂轮打磨等作业。 设备维修单元钳工在作业过程中存在的职业病危害因素为电焊烟尘、砂轮磨尘、锰及其化合物、臭氧、氮氧化物、紫外辐射。</p> <p>7 坑木加工 主工业场地设坑木加工棚一座, 安装带锯 1 套, 圆盘锯 1 套, 用于加工井下支护所用的坑木。 坑木加工单元存在的职业病危害因素为木粉尘和噪声。</p> <p>8 生产技术管理</p>
--	---

	<p>生产技术管理主要负责生产技术管理和现场安全检查工作。</p> <p>生产技术管理子单元各岗位在作业过程中存在的职业病危害因素为煤尘、矽尘、噪声、一氧化碳、氮氧化物、硫化氢、二氧化硫、甲烷等。</p> <p>9 其他生产服务</p> <p>其他生产服务主要包括监控室、调度室、井口考勤安检以及火药库、材料仓库以及食堂作业人员、管理人员等。</p> <p>其他生产服务子单元各岗位在作业过程中不存在职业病危害因素。</p>																						
现场调查人员	段红民、冯若晨	现场调查时间	2017年6月4日																				
现场检测人员	段红民、冯若晨	现场检测时间	2017/6/11-2017/6/13																				
建设单位陪同人	陈总																						
项目存在的职业病危害因素	本矿存在的主要职业病危害因素包括：煤尘、木粉尘、硫化氢、一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、噪声、工频电场。																						
职业病危害因素检测结果	1126 采煤工作面采支工所接触的个体呼吸性粉尘浓度超标；翻车工、木工、1125 采煤工作面采支工、1126 采煤工作面采支工、1126 采煤工作面装车工、1126 采煤工作面运输工和掘进工作面打眼工所接触的噪声强度超标；其他危害因素符合要求																						
评价结论及建议	<p>1 分项结论</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">序号</th> <th style="width: 35%;">项目</th> <th style="width: 15%;">判断</th> <th style="width: 45%;">存在问题简要说明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>总平面布置</td> <td>基本符合</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>设备布局</td> <td>符合</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>建筑卫生学</td> <td>符合</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>职业病危害因素</td> <td>不符合</td> <td>1126 采煤工作面采支工所接触的个体呼吸性粉尘浓度超标；翻车工、木工、1125 采煤工作面采支工、1126 采煤工作面采支工、1126 采煤工作面装车工、1126 采煤工作面运输工和掘进工作面打眼工所接触的噪声强度超标</td> </tr> </tbody> </table>			序号	项目	判断	存在问题简要说明	1	总平面布置	基本符合	--	2	设备布局	符合	--	3	建筑卫生学	符合	--	4	职业病危害因素	不符合	1126 采煤工作面采支工所接触的个体呼吸性粉尘浓度超标；翻车工、木工、1125 采煤工作面采支工、1126 采煤工作面采支工、1126 采煤工作面装车工、1126 采煤工作面运输工和掘进工作面打眼工所接触的噪声强度超标
序号	项目	判断	存在问题简要说明																				
1	总平面布置	基本符合	--																				
2	设备布局	符合	--																				
3	建筑卫生学	符合	--																				
4	职业病危害因素	不符合	1126 采煤工作面采支工所接触的个体呼吸性粉尘浓度超标；翻车工、木工、1125 采煤工作面采支工、1126 采煤工作面采支工、1126 采煤工作面装车工、1126 采煤工作面运输工和掘进工作面打眼工所接触的噪声强度超标																				

		5	职业病防护设施	基本符合	(1)本矿未提供防尘用水水质化验资料；(2)炮掘工作面未按照要求配置爆破过程中高压喷雾降尘装置；(3)个别采煤工作面溜煤口未及时安装喷雾降尘装置；(4)矿井未提供煤层注水可注性测试资料；(5)采掘工作面未安装温度传感器	
		6	应急救援设施	不符合	本矿未按照规定定期进行职业病危害应急救援演练	
		7	职业健康监护	不符合	(1)委托单位具有资质的单位进行职业健康检查工作。(2)应严格按照GBZ 188的规定,对单独噪声作业人员(计8人,岗位为主扇司机和绞车司机等)、粉尘和噪声作业人员(计147人,包括井下作业人员及地面运输工、电钳工等)进行相应的健康检查,做到作业人员职业健康检查率100%。(3)要求严格按照GBZ 188提出的检测周期对相关人员进行职业健康检查。(4)按照规定进行岗前、在岗和离岗健康检查,建立并完善《从业人员职业健康监护档案》	
		8	个人防护用品	基本符合	部分作业人员在作业过程中不能正常佩戴防尘口罩;对噪声作业人员采取相应的措施,降低噪声作业人员在作业过程实际接触的噪声强度符合要求	
		9	辅助用室	符合	-	

10	职业卫生管理组织机构	符合	-
11	职业卫生管理制度	符合	-
12	职业病危害告知	符合	-
13	职业卫生培训	符合	-
14	职业病危害项目申报	不符合	未定期申报
15	既往职业卫生评价建议落实情况	--	本次评价为首次现状评价

## 2 职业病危害风险分类

根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（安监总安健〔2012〕73号），该矿为煤炭开采和洗选业，结合该项目实际情况，综合分析，确定本矿属于**职业病危害风险严重**的项目。

## 3 对策措施

（1）本矿要加强防尘防治管理工作，做到以下几点：1）炮掘工作面配置高压喷雾降尘装置；2）进行采掘工艺改进，提高打眼做业的自动化水平，加大作业距离；3）有条件时为打眼作业配套局部除尘装置。

（2）本单位在噪声管理方面做到以下几点：1）加大采掘工操作距离；2）有条件时，进行工艺改进，使用低噪声打眼设备；3）根据情况调整作业时间，减少噪声接触时间。

（3）委托有资质单位对防尘用水水质进行检验，确保防尘用水水质满足要求；委托进行煤层注水可注性测试。

（4）采掘工作面安装温度传感器。

（5）完善《应急救援预案》，明确应急物资及救援药品，定期进行职业病危害应急救援演练。

（6）应按照《职业健康监护技术规范》（GBZ 188）的规定，定期对全体职业病危害因素接触人员进行相应的职业健康检查，落实岗前、在岗和离岗健康检查要求，完善《从业人员职业健康监护档案》。

（7）指导并监督作业人员常佩戴和使用防尘口罩，采取措施使噪声作业人员实际接触的噪声强度符合要求。

（8）配备监测仪器设备，落实定期检测要求，建立检测台账。

（9）按规定设置公告栏和警示标识。

（10）落实职业病危害申报工作。

## 4 建议

---

	(1) 委托有资质单位每年开展一次职业病危害因素检测。 (2) 依据相关规定，定期开展职业病危害现状评价。
技术审查专家组 审意见	